

# ОГНЕЗ-ВИАН 400В

Огнезащитный вспучивающийся состав для  
деревянных конструкций.

Обеспечение **1 группы огнезащитной  
эффективности.**

Технологическая инструкция.

# ОГНЕЗ-ВИАН 400В

Огнезащитный вспучивающийся состав. Обеспечение **1 группы** огнезащитной эффективности. ТУ 2316-007-53904463-04 с изм. №1



**красота**  
**надежность**  
**безопасность**

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный огнезащитный состав **ОГНЕЗ-ВИАН 400В** представляет собой однокомпонентную краску вспучивающегося типа. При высокой температуре покрытие на основе ОГНЕЗ-ВИАН-400В вспучивается в 30-50 раз, образуя негорючую теплоизолирующую пену, которая обеспечивает огнезащиту деревянных конструкций. Огнезащитный состав представляет собой суспензию пигментов, реактивных и пассивных наполнителей с модифицирующими добавками в стабилизированном водном растворе синтетического полимерного пленкообразующего.

**Назначение** Для высокоэффективной огнезащитной обработки загрунтованных и не загрунтованных несущих, ограждающих и декоративных деревянных конструкций сооружений жилищного, гражданского и промышленного строительства, эксплуатируемых в условиях неагрессивных сред. Для внутренних и внешних (фасадных) работ. Обеспечение **1 группы** огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292-2009. **Сертификат соответствия С-RU.ПБ34.В02028 от 23.11.2016 г.**

**Преимущества**

- ✓ возможна эксплуатация огнезащитного покрытия внутри и снаружи помещения, в диапазоне температур от -30 до +40°C и относительной влажностью до 90 %;
- ✓ покрытие влагостойко;
- ✓ срок эксплуатации покрытия более 5 лет внутри и снаружи помещений;
- ✓ состав пожаро- взрывобезопасен;
- ✓ полноценный материал на водной основе, практически не имеет запаха.
- ✓ сформировавшееся покрытие не выделяет вредных для человека веществ в водную и воздушную среды.

**Цвет** Базовый - белый (RAL 9010).  
Огнезащитное покрытие **ОГНЕЗ-ВИАН 400В** колеруется по заводской гамме цветов. Возможна колеровка по каталогу RAL, Tikkurila Façade, Tikkurila Symphony, NCS в предварительно согласованные цвета. При окрашивании оснований, находящихся в одной плоскости, во избежание тонового несоответствия, необходимо применять материал только одной производственной партии (см. маркировку на упаковке).

**Глянec** Матовая

**Технические данные**

- ✓ степень перетира: < 80 мкм.
- ✓ вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм, при температуре +20°C: не менее 180 сек.
- ✓ время высыхания до степени 3: не более 2 час.

**Упаковка** Стандартная - 5 кг, 14 кг, 25 кг.

**Хранение и транспортировка** Транспортировка и хранение состава осуществляется в герметично закрытой оригинальной упаковке вдали от источников тепла, открытого огня и прямых солнечных лучей при температуре от +2°C до +40°C. Рекомендованная температура хранения от +5°C до +35°C. Перед применением состав необходимо выдержать при комнатной температуре в течение суток. **ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ СОСТАВА** - 12 месяцев с момента изготовления при условии сохранности герметичности тары и температуры хранения от +5°C до +35°C. По истечении гарантийного срока хранения огнезащитный состав применять без лабораторных испытаний не разрешается.

**Подготовка поверхности** **Влажность древесины должна составлять не более 15 %.**  
Обрабатываемые поверхности должны быть очищены от пыли и грязи.

Поверхности, ранее обработанные другими пропиточными составами, эмалями, красками, различного рода покрытиями, не совместимыми с данным составом, а также имеющие масляные и битумные пятна, перед нанесением состава необходимо тщательно очистить.

Для проверки совместимости состава **ОГНЕЗ-ВИАН 400В** с ранее нанесенными огнезащитными составами и оценки внешнего вида обработанных поверхностей, следует произвести предварительную обработку небольшого участка поверхности (200x200 мм) составом **ОГНЕЗ-ВИАН 400В**. Если составы **не совместимы**, возможно отторжение и растрескивание покрытия **ОГНЕЗ-ВИАН 400В** после сушки, в процессе нанесения могут происходить реакции, сопровождаемые шипением, запахом аммиака,

Подготовка поверхности

Максимально допустимый временной интервал между операцией очистки поверхности и нанесением покрытия составляет 6 часов.

После очистки поверхности изделий не должны иметь острых кромок (радиусом менее 2 мм).

Обезжиривание осуществляют протирочным материалом, смоченным уайт-спиритом, нефрасом. После обезжиривания необходимо протирать поверхность насухо протирочным материалом, с последующим обдувом сухим сжатым воздухом.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Метод нанесения

Материал **ОГНЕЗ-ВИАН 400В** допускается наносить на конструкции кистью, валиком, методом безвоздушного распыления (окрасочные агрегаты «Titan», «Vagner», «Grako»).

**Внимание!** Инструмент и оборудование промыть чистой технической водой сразу после применения.

Подготовка состава к нанесению

Перед нанесением необходимо убедиться в том, что температура состава соответствует рекомендованной температуре хранения и находится в диапазоне от +10°C до +35°C. Если материал хранился или транспортировался при температуре ниже температуры +5°C, то необходимо выдержать тару с составом при комнатной температуре в течение 24 часов.

Перед вскрытием тары с составом необходимо очистить крышку от мусора. При наличии на поверхности краски в таре подсохшей пленки, ее необходимо удалить. В процессе хранения возможно расслоение состава на густую и жидкую фракции, что не является браковочным показателем. Огнезащитную краску необходимо тщательно перемешать до однородного состояния в заводской таре при помощи тихоходной дрели (не более 350 об/мин) с винтовой насадкой. Продолжительность перемешивания не менее 4 мин. Недопустимо чрезмерно интенсивно перемешивать состав, во избежание попадания пузырьков воздуха в перемешиваемый материал, что может привести к появлению каверн и кратеров на поверхности огнезащитного покрытия, снижая его качество.

Огнезащитный состав **ОГНЕЗ-ВИАН 400В** поставляется готовым к применению. При необходимости состав **ОГНЕЗ-ВИАН 400В** допускается разбавлять питьевой, либо чистой технической водой в количестве не более 3 % от массы состава.

Условия нанесения

Подготовленная к нанесению огнезащитного состава поверхность должна быть сухой, обеспыленной, без загрязнений маслами, смазками. Температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы. Для вычисления точки росы необходимо воспользоваться **Приложением №1** к настоящей технологической инструкции.

При нанесении температура воздуха должна быть не ниже +10°C, относительная влажность воздуха не более 65%.

Нанесение осуществляется кистью, валиком или методом безвоздушного распыления.

При использовании метода безвоздушного распыления с оборудования необходимо снять все фильтры и установить требуемые параметры оборудования. Состав при данном методе наносится за 1 слой. Толщина наносимого слоя должна составлять не менее 180 мкм мокрого слоя (ок. 150 мкм сухого слоя). Контроль толщины наносимых мокрых слоев осуществляется при помощи гребенки.

Для безвоздушного распыления рекомендуется использовать оборудование со следующими параметрами:

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Рабочее давление, бар	150-200
№ сопла распылителя	525-527
Диаметр подающей линии, мм	10

При использовании кисти или валика покрытие **ОГНЕЗ-ВИАН 400В** наносится за 1-2 слоя. Толщина 1-го наносимого слоя должна составлять не менее 100 мкм мокрого слоя (ок. 80 мкм сухого слоя).

Для обеспечения однородности конечного покрытия, при использовании ручного способа нанесения, каждый последующий слой наносится в направлении, перпендикулярном предыдущему, т.е. крест-накрест.

При выполнении работ на открытых площадках рекомендуется устройство шатровых укрытий для предохранения свеженанесенного слоя огнезащитного покрытия от непосредственного воздействия атмосферных осадков. При этом должна быть обеспечена достаточная вентиляция для нормального высыхания покрытия.

Для поддержания влажностно-температурного режима при выполнении работ в условиях отрицательных температур рекомендуется использование термпушек наряду с шатровыми укрытиями.

Расход

Расход огнезащитного состава для обеспечения 1 группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292-2009 составляет 250 г/м<sup>2</sup>. Расход указан без учета технологических потерь.

Технологические потери зависят от конфигурации обрабатываемой поверхности, способа нанесения, условий проведения работ, квалификации персонала.

Согласно общепринятой практике технологические потери в общем случае могут составлять:

- ✓ при нанесении кистью или валиком до 15%;
- ✓ при нанесении аппаратом безвоздушного распыления до 25%.

По окончании работ необходимо произвести промывку оборудования, не допуская высыхания краски. Очистка оборудования и инструмента производится чистой технической водой.

Сушка покрытия	<p>Сушку покрытия производить при оптимальной температуре +18..+23°C, относительной влажности воздуха не более 65% в течение не менее 2 часов для каждого нанесенного слоя.</p> <p>Покрытие набирает полную механическую прочность не менее чем за 48 часов в условиях сушки при температуре +20°C и относительной влажности не более 65%.</p> <p>Допускается ускоренная сушка нанесенного состава при температуре 40°C, в течение не менее 24 час.</p> <p>При испытании состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> на огнезащитную эффективность, покрытие должно быть выдержано на изделии не менее 10 суток.</p>
Вид покрытия	Покрытие после высыхания матовое, допустима небольшая шагрень.
Условия эксплуатации	<p>Эксплуатация покрытия на основе огнезащитного состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> возможна в интервалах температур от -30°C до +40°C и относительной влажности до 90%.</p> <p><b>Нанесение дополнительных защитно-декоративных покрытий.</b></p> <p>Если покрытие планируется эксплуатировать под воздействием промышленных, химически агрессивных сред, радиации или в условиях повышенной влажности (свыше 90%), либо требуется придать поверхности необходимый цвет, тогда следует наносить соответствующие защитно-декоративные лакокрасочные материалы, например на основе полиуретановых, хлорвиниловых, акриловых, эпоксиакрилатных пленкообразующих.</p> <p>В каждом конкретном случае необходимо проверять совместимость защитно-декоративного покрытия с огнезащитным покрытием <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> на предмет адгезии и взаимодействия.</p> <p>Нанесение дополнительных защитно-декоративных покрытий необходимо производить <b>не ранее, чем через 48 часов</b> после нанесения последнего слоя огнезащитного состава.</p> <p>Защитно-декоративный материал наносится в соответствии с рекомендациями изготовителя, с обеспечением толщины сухого слоя покрытия не менее 70 мкм в случае защиты от агрессивных воздействий, либо с обеспечением толщины сухого слоя 45 мкм в случае придания поверхности необходимого цвета.</p>
Примечание	<p>С целью сохранения специфических свойств данного покрытия не допускается смешивать его с другими материалами. На темных насыщенных и ненасыщенных тонах механическое воздействие приводит к появлению светлых следов (царапин) на поверхности.</p> <p><b>Дополнительные мероприятия:</b></p> <p>Необходимо предварительно защитить соседние с окрашиваемой поверхности, такие как стекло, керамика, натуральный камень, лакокрасочные покрытия, клинкер, металл, древесина. При попадании брызг состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> на указанные поверхности незамедлительно смыть водой.</p> <p><b>Восстановление покрытия</b></p> <p>производится в случае повреждения в процессе эксплуатации (механическое повреждение, в результате воздействия агрессивной жидкости и т.д.).</p> <p>Поврежденные участки покрытия зачищаются до прочного слоя, затем производится подготовка поверхности. На подготовленные участки наносится покрытие.</p>

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Требования безопасности	<p>При нанесении состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> должно быть обеспечено соблюдение природоохранных норм и требований, предусмотренных настоящей технологической инструкцией.</p> <p>Производственный персонал, занятый нанесением состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b>, должен быть обеспечен спецодеждой и средствами индивидуальной защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.001 для защиты органов дыхания - респираторами марок Ф - 62Ш, РУ - 60Н, «Лепесток» по ГОСТ 12.4.02; для защиты кожи - пастами или мазями типа силиконовых, ПМ - 1, ХИОТ ВГ, резиновыми перчатками, плотными комбинезонами и фартуками; для защиты органов зрения - защитными очками.</p> <p>При попадании огнезащитного состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> на кожу смыть водой с мылом, в глаза - промыть обильным количеством чистой воды. При появлении на коже зуда, красноты в результате случайного попадания огнезащитного материала необходимо промыть пораженные места теплой водой с туалетным мылом и смазать очищенным вазелином.</p> <p>Запрещается принимать пищу в местах выполнения окрасочных работ.</p> <p>Лица, занятые нанесением состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b>, должны проходить инструктаж по технике безопасности.</p> <p>К работе по огнезащите допускаются лица, достигшие 18 лет.</p> <p>Огнезащитный состав является пожаровзрывобезопасным продуктом с нулевой степенью реактивности и горючести.</p> <p>Состав <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> согласно классификации по ГОСТ 12.1.007-76 относится к малоопасным веществам.</p>
Контроль и управление процессом.	<p>При необходимости контроль качества обезжиривания производят не позднее 4 часов после операции подготовки поверхности к окраске. На поверхность изделия наносят 3 - 4 капли растворителя, выдерживают не менее 15 сек. и протирают чистой фильтровальной бумагой или белой тканью. Подготовленная поверхность считается чистой при отсутствии следов масляного пятна или загрязнения при визуальном осмотре при дневном или искусственном освещении. В случае измерения вязкости состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> используют вискозиметр ВЗ-246 с соплом диаметром 6 мм. При необходимости состав допускается разбавлять чистой технической водой, в количестве <b>не более 3 % от массы состава</b>. Контроль качества огнезащитного покрытия должен производиться по внешнему виду, толщине и адгезии. После высыхания покрытие должно быть однородным, без посторонних включений, каверн, трещин, сколов, пузырей и других дефектов, влияющих на защитные свойства покрытия, допускается незначительная шагрень.</p>

Контроль качества огнезащитных работ	<p>Контроль качества и приема выполненной огнезащитной обработки производят в соответствии с п.п. 6.4 ГОСТ Р 53292-2009. Для контроля качества используется прибор ПМП-1. Результат испытаний считается положительным, если не наблюдаются явления, указанные в п.п. 6.4.3.3. ГОСТ Р 53292-2009.</p> <p><b>При испытании состава ОГНЕЗ-ВИАН 400В на огнезащитную эффективность, покрытие должно быть выдержано на изделии не менее 10 суток.</b></p> <p>В результате проведения качественной оценки огнезащитной обработки составляется акт проверки качества огнезащитной обработки. В случае положительной качественной огнезащитной обработки и соблюдения правил эксплуатации покрытия следует:</p> <p>✓ Для покрытия <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> проверку качества огнезащитной обработки проводить 1 раз в 5 лет.</p>
Срок эксплуатации покрытия	<p>При соблюдении требований данной технологической инструкции, правил транспортировки и хранения, эксплуатации покрытия в условиях закрытых помещений, с относительной влажностью не более 80 %, срок службы покрытия, полученного на основе огнезащитного состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b>, без нанесения дополнительных защитно-декоративных покрытий, составит <b>не менее 5 лет</b> с момента нанесения.</p> <p>Срок эксплуатации покрытия на основе состава <b>ОГНЕЗ-ВИАН 400В</b> с нанесенным дополнительным защитно-декоративным покрытием в условиях закрытых отапливаемых помещений с относительной влажностью не более 80% составляет <b>не менее 10 лет</b>.</p>
Утилизация	Утилизация тары производится с соблюдением природоохранных норм и требований, предусмотренных местным законодательством.
Примечание	В случае обработки основания, которое не включено в данную технологическую инструкцию необходимо обратиться за консультацией в отдел сбыта нашей организации. Мы рады будем оказать Вам помощь.

### КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

#### Центральный офис продаж

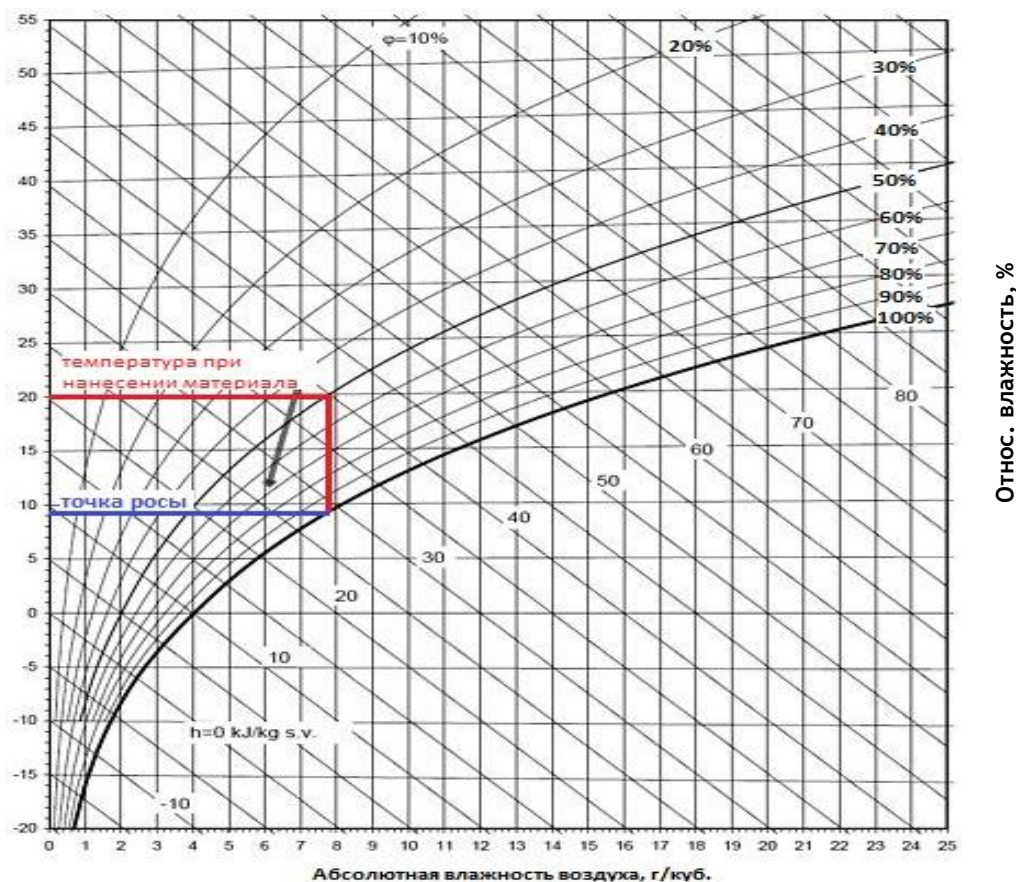
г. Кострома	<p>ООО «Огнезащита, ООО «Защита-ЗС» 156003, г. Кострома, ул. Разъезд 5-ый км, д. 8, оф. 207 Тел./факс: +7(4942) 51-51-45, 35-67-43 e-mail: <a href="mailto:ognezashita-kostroma@mail.ru">ognezashita-kostroma@mail.ru</a></p>
-------------	---

#### Представители в регионах

г. Калининград:	<p>ООО «Мир Полимерных Покровтий» тел./факс: +7(4012) 65-66-33, тел. +7(4012) 76-29-25 e-mail: <a href="mailto:Ltd.tris@gmail.com">Ltd.tris@gmail.com</a></p>
г. Самара:	ООО «Волжская компания «Хим-Пром»
г. Екатеринбург:	Тел./факс: +7(846) 277-10-73, 207-32-47, 8(937) 230-08-71
г. Казань:	e-mail: <a href="mailto:info@kraski163.ru">info@kraski163.ru</a>
г. Саратов:	
г. Оренбург:	
г. Уфа:	
г. Ульяновск:	
г. Ярославль:	<p>ООО «Торговая лакокрасочная компания» Тел./факс: +7(4852) 45-94-07, 95-96-90, 937-037 e-mail: <a href="mailto:torglk@torglk.ru">torglk@torglk.ru</a></p>

## Диаграмма Молье для вычисления точки росы

Температура воздуха, °С

**Пример использования диаграммы Молье****Определение точки росы при температуре +20°C и относительной влажности 50%:**

- находим по оси ординат (вертик. ось слева) соответствующую температуру;
- двигаемся по горизонтали **вправо** до точки пересечения в кривой 50% относительной влажности;
- опускаемся вниз до пересечения с кривой 100% влажности;
- двигаемся по горизонтали **влево** до пересечения с осью ординат.

Полученная точка пересечения с осью ординат около +8,5°C (см. рисунок) будет точкой росы, т.е. температурой поверхности при которой на ней будет конденсироваться влага из воздуха, имеющего температуру +20°C и относительную влажность 50%.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящей технологической инструкции.

1. ГОСТ Р 53292-2009	Огнезащитные составы и вещества для древесины и материалов на ее основе. Общие требования. Методы испытаний
2. ГОСТ 8420-74	«Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости».
3. ГОСТ 17537-72	«Материалы лакокрасочные. Методы определения содержания летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ».
4. Федеральный закон №123-ФЗ в ред. ФЗ от 10.07.2012 №117-ФЗ	«Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»
5. ГОСТ 12.1.007-76	«Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности»