

ПГ КОП-400В

Высококачественное интерьерное
грунтовочное покрытие

Технологическая инструкция

ПГ КОП-400В

Высококачественное интерьерное
грунтовочное покрытие

ТУ 5772-014-53904463-10 с изм. №1

красота
надежность
безопасность

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

	<p>Высококачественное интерьерное грунтовочное покрытие без растворителей и выделений вредных веществ для внутренних работ. Покрытие обеспечивает экологически здоровый климат в помещении.</p> <p>Предназначено для неокрашенных и окрашенных минеральных оснований, кладки керамического и силикатного кирпича, бетона, стеклообоев.</p> <p>Также возможно применение на гипсовых штукатурках, шпатлевках, СМЛ плитах, гипсокартонных плитах, гипсоволоконных плитах и строительных панелях, других минеральных подложках с нормальной несущей способностью с предварительным грунтованием и без грунтования.</p>
Назначение	<p>Для высококачественного грунтования поверхностей стен и потолков с целью создания ровновпитывающей, однотонной основы перед нанесением финишного негорючего защитно-декоративного покрытия ОГНЕЗ-ВИАН.</p> <p>Допустимо к применению в школах, больницах, медицинских учреждениях, детских дошкольных учреждениях, общественных и промышленных зданиях, жилых помещениях.</p>
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ✓ покрытие влагостойко, допустима эксплуатация покрытия внутри помещений в условиях влажности до 90% ✓ не содержит растворителей ✓ водоразбавляемая ✓ экологически безопасная, практически не имеет запаха ✓ не оказывает гигиенического влияния на микроклимат помещения ✓ отлично наносится ✓ обладает высокой паропроницаемостью (дышащее покрытие) ✓ соответствует классу пожарной опасности строительных материалов КМ0(НГ) Сертификат соответствия С-RU.ПБ34.В.02215 от 25.12.17
Цвет	<p>Базовый – белый.</p> <p>Покрытие ПГ КОП-400В колеруется по заводской гамме цветов. Возможна колеровка по каталогу RAL в предварительно согласованные цвета.</p> <p>При окрашивании оснований, находящихся в одной плоскости, во избежание тонового несоответствия, необходимо применять материал только одной производственной партии (см. маркировку на упаковке).</p>
Глянец	Матовая
Технические данные	<ul style="list-style-type: none"> ✓ степень перетира: < 80 мкм. ✓ вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при температуре +20°C: не менее 15 сек. ✓ время высыхания до степени 3: не более 2 час.
Упаковка	Стандартная – 12,5 кг., 15 кг.
Хранение и транспортировка	<p>Транспортировка и хранение состава осуществляется в герметично закрытой оригинальной упаковке вдали от источников тепла, открытого огня и прямых солнечных лучей при температуре от +1 до +40°C.</p> <p>Перед применением состав необходимо выдержать при комнатной температуре в течение суток.</p> <p>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ СОСТАВА – 12 месяцев с момента изготовления при условии сохранности герметичности оригинальной тары.</p>

ПРИМЕНЕНИЕ

Требования к основанию	Основания должны быть прочными, без пыли, грязи, жировых и масляных пятен.
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Минеральные основания мелящиеся, с затертыми поверхностями: тщательно механически очистить. ✓ Минеральные штукатурки: прочные штукатурки с нормальной впитывающей способностью окрашивать предварительно очистив от пыли. Штукатурки с крупными порами, наличием легкой осыпи песка, с фрагментами шпатлевания рекомендуется предварительно загрунтовать. ✓ Гипсокартон: удалить шлифовкой шпатлевочные заусеницы и наплывы. Обеспылить. ✓ Гипсовые штукатурки: прочные штукатурки обеспылить. Гипсовые штукатурки со спеками зашлифовать, обеспылить. ✓ Гипсоволоконные плиты: обеспылить. ✓ Бетон: удалить с поверхности пыль, грязь, масляные, жировые отложения, известковые отложения, осыпающиеся фрагменты. ✓ Силикатный кирпич: при наличии высолов удалить механически. ✓ Керамические и облицовочные материалы: предварительно очистить от пыли. ✓ Нормально несущие шпатлевки и штукатурки на основе синтетических связующих: предварительно очистить от пыли. ✓ Слабонесущие покрытия, покрытия без несущей способности: удалить без остатка. Прочное основание обеспылить. ✓ Клеевые краски: смыть полностью. Прочное основание обеспылить. ✓ Стеклообои: удалить с поверхности пыль. ✓ Малые дефекты: зашпатлевать, выровнять поверхность, обеспылить. ✓ Подложки из оцинкованной стали: Удалить грязь, обеспылить, произвести обезжиривание.
Метод нанесения	<p>Допускается наносить на конструкции кистью, валиком (для улучшения качества работ рекомендуется применять валики с полиакриловыми шубками, с длиной ворса 8-12 мм) и методом воздушного и безвоздушного распыления (окрасочные агрегаты «Titan», «Vagner», «Grako»).</p> <p>Внимание! Инструмент и оборудование промыть водой сразу после применения.</p>
Подготовка состава к нанесению	<p>Перед нанесением покрытие необходимо тщательно перемешать. При необходимости разбавить питьевой водой в количестве не более 3% от массы состава.</p>
Расход	<p>Расход состава составляет не менее 150 г/м² на однослойное покрытие. Технологические потери покрытия при нанесении составляют от 5% до 20%. Точный расход определяется опытным путем.</p>
Условия нанесения	<p>Состав наносится ровным слоем без пропусков и наплывов. В случае нанесения кистью или валиком количество наносимых слоев должно быть не менее двух. При работах температура воздуха должна быть не менее +10⁰С, относительная влажность воздуха не более 80 %. При нанесении второго и последующего слоя состава необходимо дать высохнуть предыдущему слою до степени 3 (на отлип).</p>

	<p>Для отработки вопроса о совместимости окрашиваемой поверхности с материалом необходимо перед основным окрашиванием произвести пробный выкрас ПГ КОП-400В на участке площадью 2,0 - 2,5 кв.м. согласно требований данной ТИ.</p>
Сушка покрытия	<p>Производить при оптимальной температуре +18..+23°C, относительной влажности воздуха не более 80% в течение не менее 12 часов для каждого нанесенного слоя.</p> <p>Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться, что покрытие на поверхности высохло до степени 3 (на отлип). Покрытие набирает полную механическую прочность не менее чем за 48 часов.</p> <p>Внимание! Высокая влажность, недостаточная циркуляция воздуха и низкая температура могут вызвать конденсацию влаги на обрабатываемых поверхностях, что замедляет высыхание покрытия и может привести к ухудшению адгезии с окрашиваемой поверхностью.</p>
Вид покрытия	Покрытие после высыхания матовое, допустима небольшая шагрень.
Примечание	<p>С целью сохранения специфических свойств данного покрытия не допускается смешивать его с другими материалами. На темных насыщенных и ненасыщенных тонах механическое воздействие приводит к появлению светлых следов (царапин) на поверхности.</p> <p>Дополнительные мероприятия: Необходимо предварительно защитить соседние с окрашиваемой поверхности, такие как стекло, керамика, натуральный камень, лакокрасочные покрытия, клинкер, металл, древесина. При попадании брызг покрытия ПГ КОП-400В на указанные поверхности незамедлительно смыть водой.</p> <p>Восстановление покрытия производится в случае повреждения в процессе эксплуатации (механическое повреждение, в результате воздействия агрессивной жидкости и т.д.). Поврежденные участки покрытия зачищаются до прочного слоя, затем производится подготовка поверхности. На подготовленные участки наносится покрытие.</p>

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Требования безопасности	<p>Покрытие и его пары не содержат органических растворителей.</p> <p>Производственный персонал должен быть обеспечен спецодеждой и средствами индивидуальной защиты органов дыхания и кожи.</p>
Утилизация	Утилизация тары производится с соблюдением природоохранных норм и требований, предусмотренных местным законодательством.
Примечание	В случае обработки основания, которое не включено в данную техническую инструкцию необходимо обратиться за консультацией в отдел сбыта нашей организации. Мы рады будем оказать Вам помощь.
Гарантии изготовителя	<p>Все указанные значения показателей основываются на результатах испытаний и обеспечиваются при строгом соблюдении требований данной технологической инструкции.</p> <p>Ответственность за правильность применения состава несет потребитель.</p> <p>При обработке поверхностей потребителем должны учитываться все обстоятельства, которые могут оказать влияние на качество обработки.</p> <p>При нанесении состава без проведения предварительной подготовки поверхности согласно требований настоящей ТИ, претензии к внешнему виду обработанных поверхностей рассматриваться не будут</p>